

200GTS GREENTHAW СИСТЕМА ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ

Прицепные жидкостные системы теплопередачи для размораживания и обогрева поверхностей в строительных и ресурсодобывающих проектах серии Greenthaw от DryAir (Канада) позволят Вам максимизировать объем производимого тепла и минимизировать объемы потребляемого при этом топлива. Это делает их одними из наиболее экологически безопасных и экономически эффективных систем на рынке.

Прицепные системы Greenthaw™ модели 200GTS широко используются в строительной отрасли (для подготовки грунта на участках строительных проектов, отверждения бетона, обогрева зданий на стадии строительства), а также для обогрева нефтяных и газовых месторождений.



▪ Большая мощность при небольших размерах

Модель 200GTS отличается большой мощностью в 212,800 BTU и компактными размерами, что позволяет использовать её там, где не могут использовать более крупные устройства.

▪ Шланг большего диаметра

200GTS оснащен шлангом длиной в 366 м. и диаметром 3/4 дюйма (1,9 см). Имея на 40% большую площадь контакта с почвой или бетоном, 200GTS обеспечивает более быстрые результаты. Шланг можно развернуть в один длинный 366 метровый контур циркуляции или разделить его на два контура по 183 м, что обеспечивает большую гибкость при размещении шланга.

▪ Бескомпромиссный доступ

Продолжая нашу традицию обеспечения легкого доступа ко всем точкам обслуживания, 200GTS имеет большие двери с обеих сторон устройства.

▪ Выдающаяся эффективность сгорания

Запатентованная система SEC (combustion environment control) от Dryair предварительно нагревает воздух и топливо, что позволяет обеспечить качественную работу при фактически любых погодных условиях. Широкие колебания внешних температур теперь не представляют никаких проблем.

▪ Непревзойденный контроль температуры

Запатентованная система реверсного потока «Smart Thaw» от Dryair, прославившаяся в наших более крупных моделях, также доступен в 200GTS. Установите таймер на рекомендуемый график размораживания почвы или отверждения бетона, чтобы каждый квадратный метр получил достаточное количество тепла. Никакая другая прицепная жидкостная система для размораживания почвы и других поверхностей не сможет обеспечить равномерный нагрев, как у DRYAIR greenthaw.

Рабочие характеристики:

- Размеры прицепа (Д x Ш x В), мм - **3,099/4,217 x 1,931 x 2,337**
- Вес - **1,958 кг** (без генератора)
- Длина шланга, м - **366/ (2 x 183)**
- Количество барабанов для шланга - 1
- Количество контуров циркуляции - 1 или 2
- Монитор контроля температуры - цифровой
- Поток - **2650 л/час**
- Макс. рабочее давление - **2.41 бар**
- Входная мощность - **62.4 кВт*ч**
- Теплоотдача - **85%**
- Мин. рабочая температура - **-38° C**
- Макс. рабочая температура - **+90° C**
- Макс. продуктив. для размораживания почвы (стандартная) - **167 м²**
- Макс. продуктив. для размораживания почвы (с макс. дополнительным шлангом 2*183 м. и аксессуарами) - **334 м²**
- Макс. продуктив. отверждения цемента (стандартная) - **223 м²**
- Макс. продуктив. отверждения цемента (с макс. дополнительным шлангом 5*183 м. и аксессуарами) - **669 м²**
- Макс. продуктив. для защиты от замерзания (стандартная) - **223 м²**
- Макс. продуктив. для нагрева воздуха (с аксессуарами) - **7,725 м³**
- Источник электропитания - **2 - 15A -115В**
- Тип топлива - **зимнее дизельное топливо**
- Расход топлива при полной нагрузке без генератора - **5.75 л/час**
- Расход топлива при полной нагрузке с генератором - **7.25 л/час**
- Объем топливного бака - **303 л**, Время работы при 100% - **41 ч**

HEFA 200 ПЕРЕНОСНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

Переносные теплообменники нагревают и рециркулируют теплый, сухой воздух внутри помещения и используются опционально при необходимости вместе с вышеописанной системой **200GTS Greenthaw** в системах отопления (осушения) строительных и других объектов. К одной системе **200GTS Greenthaw** может быть подсоединён **один теплообменник - HEFA 200**.

- Переносные теплообменники от DRYAIR – это идеальный способ обогрева и / или сушки закрытых помещений. Их компактный и мобильный дизайн упрощает установку.
- Теплообменники DRYAIR предлагают «беспламенный» процесс теплопередачи от жидкости к воздуху, который обеспечивает чистый, нагретый воздух с относительно низкой влажностью.
- Теплообменники повторно нагревают уже нагретый внутренний воздух, что делает их более эффективными, чем другие системы, которые используются для постоянного нагрева наружного холодного воздуха до желаемого уровня внутренней температуры. Термостаты на каждом теплообменнике отключают их, когда в помещении достигается желаемая температура. При потребности меньшего количества тепла от

внешнего блока центрального отопления серии CHU (Central Heating Unit), он переключится в режим слабого пламени или полностью отключится, когда конструкция достигнет желаемой температуры, для дальнейшей экономии топлива.

- Нагретая жидкость закачивается в здание через шланги с резиновой изоляцией, которые можно дополнительно изолировать с помощью изолирующих матов. Это гораздо более эффективный метод передачи тепла по сравнению с тонкими неизолированными воздуховодами, используемыми в нагревателях непрямого нагрева, которые более склонны к потерям тепла при проведении воздуховодов в здание.
- Чистая подача тепла с низкой влажностью сводит к минимуму затраты на электроэнергию, устраняя необходимость потребления свежего наружного воздуха.

Рабочие характеристики:

- Выходная мощность - **59 кВт*ч**
- Вентилятор: серия G с двойным входом, выход – **3,908 м³/ч**
- Привод - **1 л.с., 3-х скоростной**
- Требования к питанию - **120 В, одна фаза, 60 Гц, 12.7 А**
- Система контроля - термостатический контроль температуры
- Вес - **95 кг**
- Размеры (Д x Ш x В), мм – **1,270 x 812.8 x 990.6**
- Трубопровод - внутренний диаметр **1 дюйм (25.4 мм)** с гидравлическими быстроразъемными соединениями

